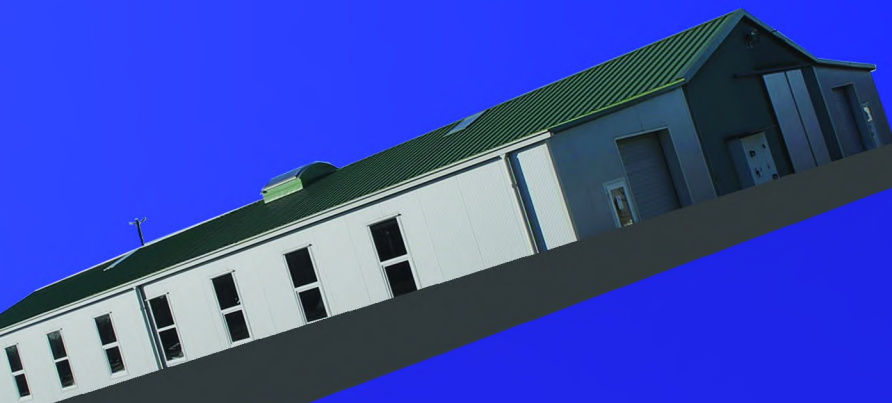
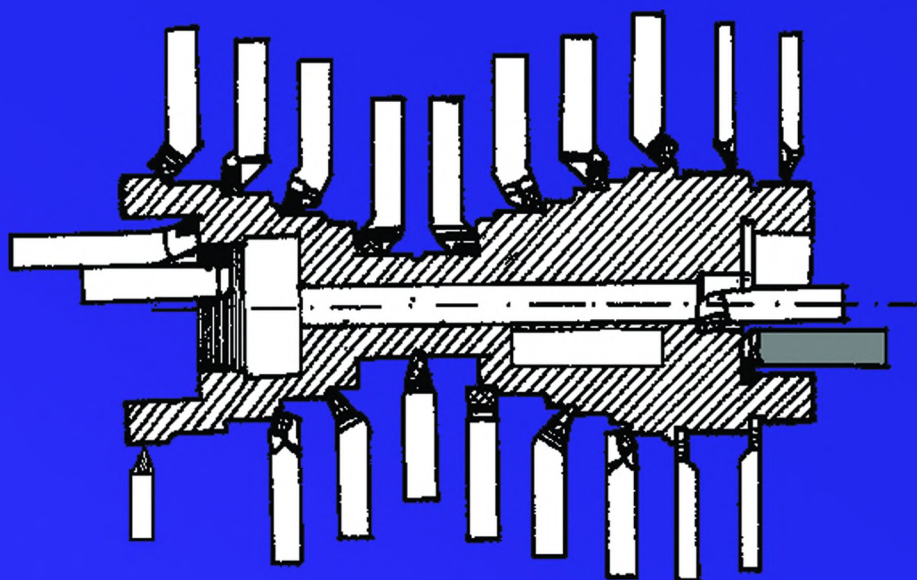


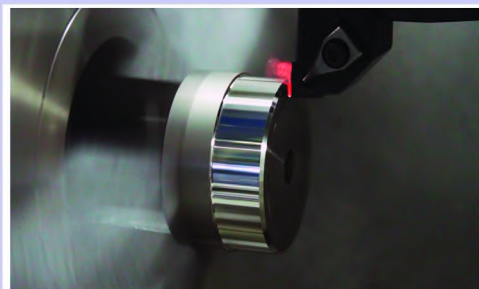


ESZTERGAKÉSKATALÓGUS

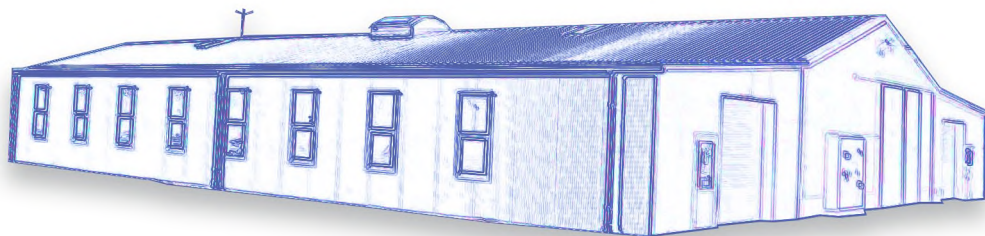


Esztergakés Kft.

2017



BEVEZETŐ



Az Esztergákés Gyártó Kft. 1991-ben alakult családi vállalkozásként, amely a mai napig megőrizte családi jellegét. Kezdetben forrasztott keményfém lapkás esztergakéseket gyártott és értékesített. A cég székhelye Pócspetriben egy családi ház mögött kialakított műhelyben volt. A géppark folyamatosan fejlődött hagyományos és egyetemes marógépek illetve esztergák voltak. A vásárlói igények kielégítése céljából és a folyamatos fejlődés lehetőségeit mérlegelve kinőtte a kezdeti műhelyt ezért új telephely kialakítására került sor, amely jelenleg is a vállalkozás telephelye és megtalálható Pócspetri Rákóczi u. 010/2 hrsz. alatt.

A sikeres gazdálkodásnak és a kemény munkának köszönhetően új beruházásokra került sor melynek keretében megvalósult egy üzemcsarnok felépítése és a géppark folyamatos fejlesztése.

Mára már igen széleskörű a termék paletta, többféle eszterga és maró szerszám gyártásával és forgalmazásával foglalkozunk. Bármilyen egy-kétélű terméket rajz alapján legyártunk és próbálunk az egyedi igényeknek is megfelelni.

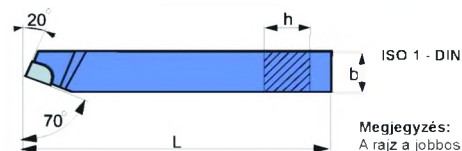
2017. 01. 01-től az Esztergákés KFT. által gyártott és forgalmazott termékek az **Esztor** márkanév alatt kerülnek forgalomba.

Orosz Csaba
Ügyvezető Igazgató

Orosz Sándor
Ügyvezető Igazgató

ESZTERGAKÉS - DREHMEISSEL - TURNING TOOLS [ISO 1]

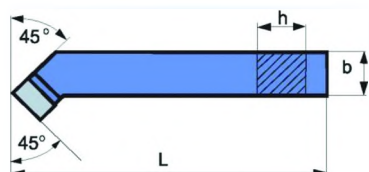
ISO 1	EGYENES FORGÁCSOLÓKÉS
DIN 4971	GERADER DREHMEISSEL
MSZ 1901	STRAIGHT TURNING TOOLS



CIKKSZÁM PRODUKT ZAHL ITEM NUMBER	MINŐSÉG QUALITÄT QUALITY	JEL ZEICHEN SIGN	h	b	c	L
01hXbP10(R/L)	P10	1010	10	10	4	90
01hXbP20(R/L)	P20	1212	12	12	5	100
01hXbP30(R/L)	P30	1616	16	16	6	110
01hXbK10(R/L)	K10	2020	20	20	8	125
01hXbK20(R/L)	K20	2525	25	25	10	140
01hXbK30(R/L)	K30	3232	32	32	12	170
01hXbM10(R/L)	M10	4040	40	40	16	200
01hXbM20(R/L)	M20					
01hXbM30(R/L)	M30					

ESZTERGAKÉS - DREHMEISSEL - TURNING TOOLS [ISO 2]

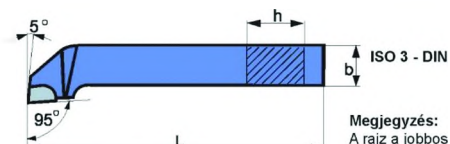
ISO 2	HAJLÍTOTT FORGÁCSOLÓKÉS
DIN 4972	GEBOGENER DREHMEISSEL
MSZ 1902	BENT TURNING TOOLS



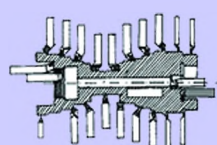
CIKKSZÁM PRODUKT ZAHL ITEM NUMBER	MINŐSÉG QUALITÄT QUALITY	JEL ZEICHEN SIGN	h	b	c	L
02hXbP10(R/L)	P10	1010	10	10	6	90
02hXbP20(R/L)	P20	1212	12	12	7	100
02hXbP30(R/L)	P30	1616	16	16	8	110
02hXbK10(R/L)	K10	2020	20	20	10	125
02hXbK20(R/L)	K20	2525	25	25	12	140
02hXbK30(R/L)	K30	3232	32	32	14	170
02hXbM10(R/L)	M10	4040	40	40	18	200
02hXbM20(R/L)	M20					
02hXbM30(R/L)	M30					

ESZTERGAKÉS - DREHMEISSEL - TURNING TOOLS [ISO 3]

ISO 3	SAROK FORGÁCSOLÓKÉS
DIN 4978	ECKDREHMEISSEL
MSZ 1908	OFFSET TURNING TOOLS



CIKKSZÁM PRODUKT ZAHL ITEM NUMBER	MINŐSÉG QUALITÄT QUALITY	JEL ZEICHEN SIGN	h	b	c	L
03hXbP10(R/L)	P10	1010	10	10	4	90
03hXbP20(R/L)	P20	1212	12	12	5	100
03hXbP30(R/L)	P30	1616	16	16	6	110
03hXbK10(R/L)	K10	2020	20	20	8	125
03hXbK20(R/L)	K20	2525	25	25	10	140
03hXbK30(R/L)	K30	3232	32	32	12	170
03hXbM10(R/L)	M10	4040	40	40	14	200
03hXbM20(R/L)	M20	1610	16	10	5	110
03hXbM30(R/L)	M30	2012	20	12	6	125
		2516	25	16	8	140
		3220	32	20	10	170
		4025	40	25	12	200

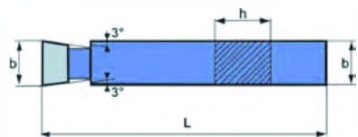


ESZTERGAKÉS KFT

Forrasztott keményfémlapkás forgácsolókések
Drehmeissel mit Hartmetallschneidplatten
Turning tools with brazed carbide tips

ESZTERGAKÉS - DREHMEISSEL - TURNING TOOL [ISO 4]

ISO 4	SZÉLES FORGÁCSOLÓKÉS
DIN 4976	BREITER DREHMEISSEL
MSZ 1909	WIDE FACE SQUARE TURNING TOOL



CIKKSZÁM PRODUKT ZAHL ITEM NUMBER	MINŐSÉG QUALITÄT QUALITY	JEL ZEICHEN SIGN	h	b	L
04hXbP10	P10	1010	10	10	90
04hXbP20	P20	1212	12	12	100
04hXbP30	P30	1616	16	16	110
04hXbK10	K10	2020	20	20	125
04hXbK20	K20	2525	25	25	140
04hXbK30	K30	3232	32	32	170
04hXbM10	M10	4040	40	40	200
04hXbM20	M20	2012	20	12	125
04hXbM30	M30	2516	25	16	140
		3220	32	20	170
		4025	40	25	200

ESZTERGAKÉS - DREHMEISSEL - TURNING TOOL [ISO 5]

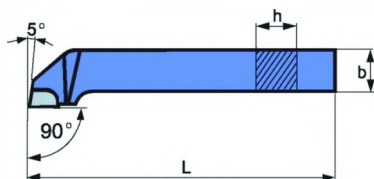
ISO 5	HOMLOKÉLŰ FORGÁCSOLÓKÉS
DIN 4977	STIRNDREHMEISSEL
MSZ 1903	OFFSET FACE TURNING TOOL



CIKKSZÁM PRODUKT ZAHL ITEM NUMBER	MINŐSÉG QUALITÄT QUALITY	JEL ZEICHEN SIGN	h	b	c	L
05hXbP10 (R/L)	P10	1010	10	10	5	90
05hXbP20 (R/L)	P20	1212	12	12	6	100
05hXbP30 (R/L)	P30	1616	16	16	8	110
05hXbK10 (R/L)	K10	2020	20	20	10	125
05hXbK20 (R/L)	K20	2525	25	25	12	140
05hXbK30 (R/L)	K30	3232	32	32	16	170
05hXbM10 (R/L)	M10	4040	40	40	20	200
05hXbM20 (R/L)	M20					
05hXbM30 (R/L)	M30					

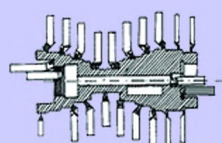
ESZTERGAKÉS - DREHMEISSEL - TURNING TOOL [ISO 6]

ISO 6	OLDALÉLŰ FORGÁCSOLÓKÉS
DIN 4980	SEITENDREHMEISSEL
MSZ 1904	OFFSET SIDE TURNING TOOL



Megjegyzés:
A rajz a jobbos kivittelt ábrázolja!

CIKKSZÁM PRODUKT ZAHL ITEM NUMBER	MINŐSÉG QUALITÄT QUALITY	JEL ZEICHEN SIGN	h	b	c	L
06hXbP10 (R/L)	P10	1010	10	10	4	90
06hXbP20 (R/L)	P20	1212	12	12	5	100
06hXbP30 (R/L)	P30	1616	16	16	6	110
06hXbK10 (R/L)	K10	2020	20	20	8	125
06hXbK20 (R/L)	K20	2525	25	25	10	140
06hXbK30 (R/L)	K30	3232	32	32	12	170
06hXbM10 (R/L)	M10	4040	40	40	14	200
06hXbM20 (R/L)	M20					
06hXbM30 (R/L)	M30					

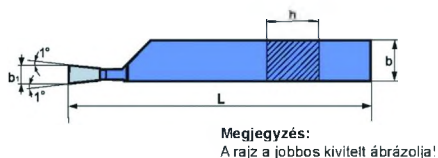


ESZTERGAKÉS KFT

Forrasztott keményfémlapkás forgácsolókések
Drehmeissel mit Hartmetallschneidplatten
Turning tools with brazed carbide tips

ESZTERGAKÉS - DREHMEISSEL - TURNING TOOL [ISO 7]

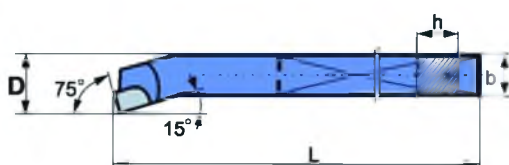
ISO 7	SZÚRÓ FORGÁCSOLÓKÉS
DIN 4981	STECHDREHMEISSEL
MSZ 1910	PARTING-OFF TURNING TOOL



CIKKSZÁM PRODUKT ZAHL ITEM NUMBER	MINŐSÉG QUALITÄT QUALITY	JEL ZEICHEN SIGN	h	b	L
07hXbP10(R/L)	P10	1208	12	8	100
07hXbP20(R/L)	P20	1616	16	10	110
07hXbP30(R/L)	P30	2012	20	12	125
07hXbK10(R/L)	K10	2516	25	16	240
07hXbK20(R/L)	K20	3220	32	20	170
07hXbK30(R/L)	K30	4045	40	25	200
07hXbM10(R/L)	M10				
07hXbM20(R/L)	M20				
07hXbM30(R/L)	M30				

ESZTERGAKÉS - DREHMEISSEL - TURNING TOOL [ISO 8]

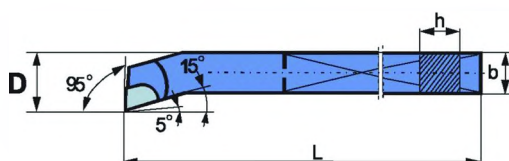
ISO 8	FURATKÉS ÁTMENŐ FURATHOZ
DIN 4973	INNEN-DREHMEISSEL
MSZ 1912	BORING TURNING TOOL



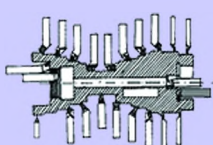
CIKKSZÁM PRODUKT ZAHL ITEM NUMBER	MINŐSÉG QUALITÄT QUALITY	JEL ZEICHEN SIGN	h	b	c	L	D
08hXbP10(R/L)	P10	0808	8	8	3	125	14
08hXbP20(R/L)	P20	1010	10	10	4	150	18
08hXbP30(R/L)	P30	1212	12	12	5	180	21
08hXbK10(R/L)	K10	1616	16	16	6	210	27
08hXbK20(R/L)	K20	2020	20	20	8	250	34
08hXbK30(R/L)	K30	2525	25	25	10	300	43
08hXbM10(R/L)	M10	3232	32	32	12	355	52
08hXbM20(R/L)	M20						
08hXbM30(R/L)	M30						

ESZTERGAKÉS - DREHMEISSEL - TURNING TOOL [ISO 9]

ISO 9	FURATKÉS ZSÁKFURATHOZ
DIN 4974	INNEN-ECKDREHMEISSEL
MSZ 1913	INTERNAL SIDE TURNING TOOL



CIKKSZÁM PRODUKT ZAHL ITEM NUMBER	MINŐSÉG QUALITÄT QUALITY	JEL ZEICHEN SIGN	h	b	c	L	D
09hXbP10(R/L)	P10	0 808	8	8	3	125	14
09hXbP20(R/L)	P20	1010	10	10	4	150	18
09hXbP30(R/L)	P30	1212	12	12	5	180	21
09hXbK10(R/L)	K10	1616	16	16	6	210	27
09hXbK20(R/L)	K20	2020	20	20	8	250	34
09hXbK30(R/L)	K30	2525	25	25	10	300	43
09hXbM10(R/L)	M10	3232	32	32	12	355	52
09hXbM20(R/L)	M20						
09hXbM30(R/L)	M30						



ESZTERGAKÉS KFT

Forrasztott keményfémlapkás forgácsolókések
Drehmeissel mit Hartmetallschneidplatten
Turning tools with brazed carbide tips

ESZTERGAKÉS - DREHMEISSEL - TURNING TOOL [ISO 10]

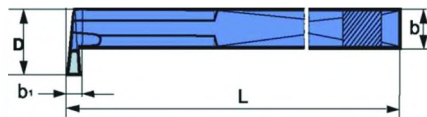
ISO 10	HEGYES FORGÁCSOLÓKÉS
DIN 4975	SPITZER DREHMEISSEL
MSZ 1905	POINTED STRAIGHT TURNING TOOL



CIKKSZÁM PRODUKT ZAHL ITEM NUMBER	MINŐSÉG QUALITÄT QUALITY	JEL ZEICHEN SIGN	h	b	L
10hXbP10	P10	1010	8	8	90
10hXbP20	P20	1212	10	10	100
10hXbP30	P30	1616	12	12	110
10hXbK10	K10	2020	16	16	125
10hXbK20	K20	2525	20	20	140
10hXbK30	K30	3232	25	25	170
10hXbM10	M10	1610	32	32	110
10hXbM20	M20	2012	16	10	125
10hXbM30	M30	2516	25	16	140
		3220	32	20	170
		4025	40	25	200

ESZTERGAKÉS - DREHMEISSEL - TURNING TOOL [ISO 11]

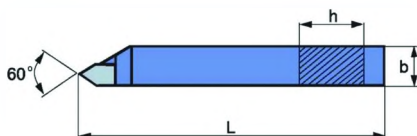
ISO 11	FURAT BESZÚRÓKÉS
DIN 263	HAKEN-DREHMEISSEL
	HOOK TURNING TOOL



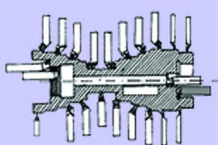
CIKKSZÁM PRODUKT ZAHL ITEM NUMBER	MINŐSÉG QUALITÄT QUALITY	JEL ZEICHEN SIGN	h	b	L
11hXbP10(R/L)	P10	0 808	8	8	x
11hXbP20(R/L)	P20	1010	10	10	115
11hXbP30(R/L)	P30	1212	12	12	120
11hXbK10(R/L)	K10	1616	16	16	125
11hXbK20(R/L)	K20	2020	20	20	130
11hXbK30(R/L)	K30	2525	25	25	150
11hXbM10(R/L)	M10	3232	32	32	170
11hXbM20(R/L)	M20	4040	40	40	x
11hXbM30(R/L)	M30				

ESZTERGAKÉS - DREHMEISSEL - TURNING TOOL [ISO 12]

ISO 12	MENET ESZTERGAKÉS
DIN 282	AUSSENGEWINDE-DREHMEISSEL
	THREAD TURNING TOOL



CIKKSZÁM PRODUKT ZAHL ITEM NUMBER	MINŐSÉG QUALITÄT QUALITY	JEL ZEICHEN SIGN	h	b	L
12hXbP10(R/L)	P10	0 808	8	8	x
12hXbP20(R/L)	P20	1010	10	10	100
12hXbP30(R/L)	P30	1212	12	12	110
12hXbK10(R/L)	K10	1616	16	16	125
12hXbK20(R/L)	K20	2020	20	20	140
12hXbK30(R/L)	K30	2525	25	25	160
12hXbM10(R/L)	M10	3232	32	32	180
12hXbM20(R/L)	M20	1208	12	8	110
12hXbM30(R/L)	M30	1610	16	10	120
		2012	20	12	140
		2516	25	16	150
		3220	32	20	180
		4025	40	25	200

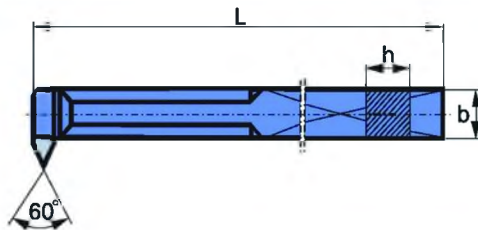


ESZTERGAKÉS KFT

Forrasztott keményfémlapkás forgácsolókések
Drehmeissel mit Hartmetallschneidplatten
Turning tools with brazed carbide tips

ESZTERGAKÉS - DREHMEISSEL - TURNING TOOL [ISO 13]

ISO 13	FURATMENET MEGMUNKÁLÓ ESZTERGAKÉS
DIN 283	INNEN-ECKDREHMEISSEL INTERNAL THREAD TURNING TOOL



CIKKSZÁM PRODUKT ZAHL ITEM NUMBER	MINŐSÉG QUALITÄT QUALITY	JEL ZEICHEN SIGN	h	b	
13hXbP10(R/L)	P10	0 808	8	8	x
13hXbP20(R/L)	P20	1010	10	10	140
13hXbP30(R/L)	P30	1212	12	12	160
13hXbK10(R/L)	K10	1616	16	16	180
13hXbK20(R/L)	K20	2020	20	20	210
13hXbK30(R/L)	K30	2525	25	25	250
13hXbM10(R/L)	M10	3232	32	32	300
13hXbM20(R/L)	M20	4040	40	40	x
13hXbM30(R/L)	M30				

HAJLÍTOTT SUGARAS ESZTERGAKÉS - DREHMEISSEL - TURNING TOOL [MSZ 1906]

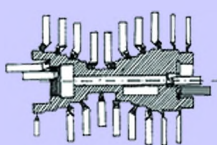


CIKKSZÁM PRODUKT ZAHL ITEM NUMBER	MINŐSÉG QUALITÄT QUALITY	JEL ZEICHEN SIGN	h	b
1906hXbP10(R/L)	P10	1208	12	8
1906hXbP20(R/L)	P20	1610	16	10
1906hXbP30(R/L)	P30	2012	20	12
1906hXbK10(R/L)	K10	2516	25	16
1906hXbK20(R/L)	K20	3220	32	20
1906hXbK30(R/L)	K30	4025	40	25
1906hXbM10(R/L)	M10			
1906hXbM20(R/L)	M20			
1906hXbM30(R/L)	M30			

REVORVER ESZTERGAKÉS - DREHMEISSEL - TURNING TOOL [MSZ 1959]



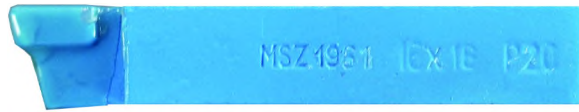
CIKKSZÁM PRODUKT ZAHL ITEM NUMBER	MINŐSÉG QUALITÄT QUALITY	JEL ZEICHEN SIGN	h	b
1959hXbP10(R/L)	P10	0808	8	8
1959hXbP20(R/L)	P20	1010	10	10
1959hXbP30(R/L)	P30	1212	12	12
1959hXbK10(R/L)	K10	1616	16	16
1959hXbK20(R/L)	K20			
1959hXbK30(R/L)	K30			
1959hXbM10(R/L)	M10			
1959hXbM20(R/L)	M20			
1959hXbM30(R/L)	M30			



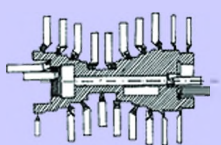
ESZTERGAKÉS KFT

Forrasztott keményfémlapkás forgácsológések
Drehmeissel mit Hartmetallschneidplatten
Turning tools with brazed carbide tips

REVORVER ESZTERGAKÉS - DREHMEISSEL - TURNING TOOL [MSZ 1961]



CIKKSZÁM PRODUKT ZAHL ITEM NUMBER	MINŐSÉG QUALITÄT QUALITY	JEL ZEICHEN SIGN	h	b
1961hXbP10(R/L)	P10	0808	8	8
1961hXbP20(R/L)	P20	1010	10	10
1961hXbP30(R/L)	P30	1212	12	12
1961hXbK10(R/L)	K10	1616	16	16
1961hXbK20(R/L)	K20			
1961hXbK30(R/L)	K30			
1961hXbM10(R/L)	M10			
1961hXbM20(R/L)	M20			
1961hXbM30(R/L)	M30			



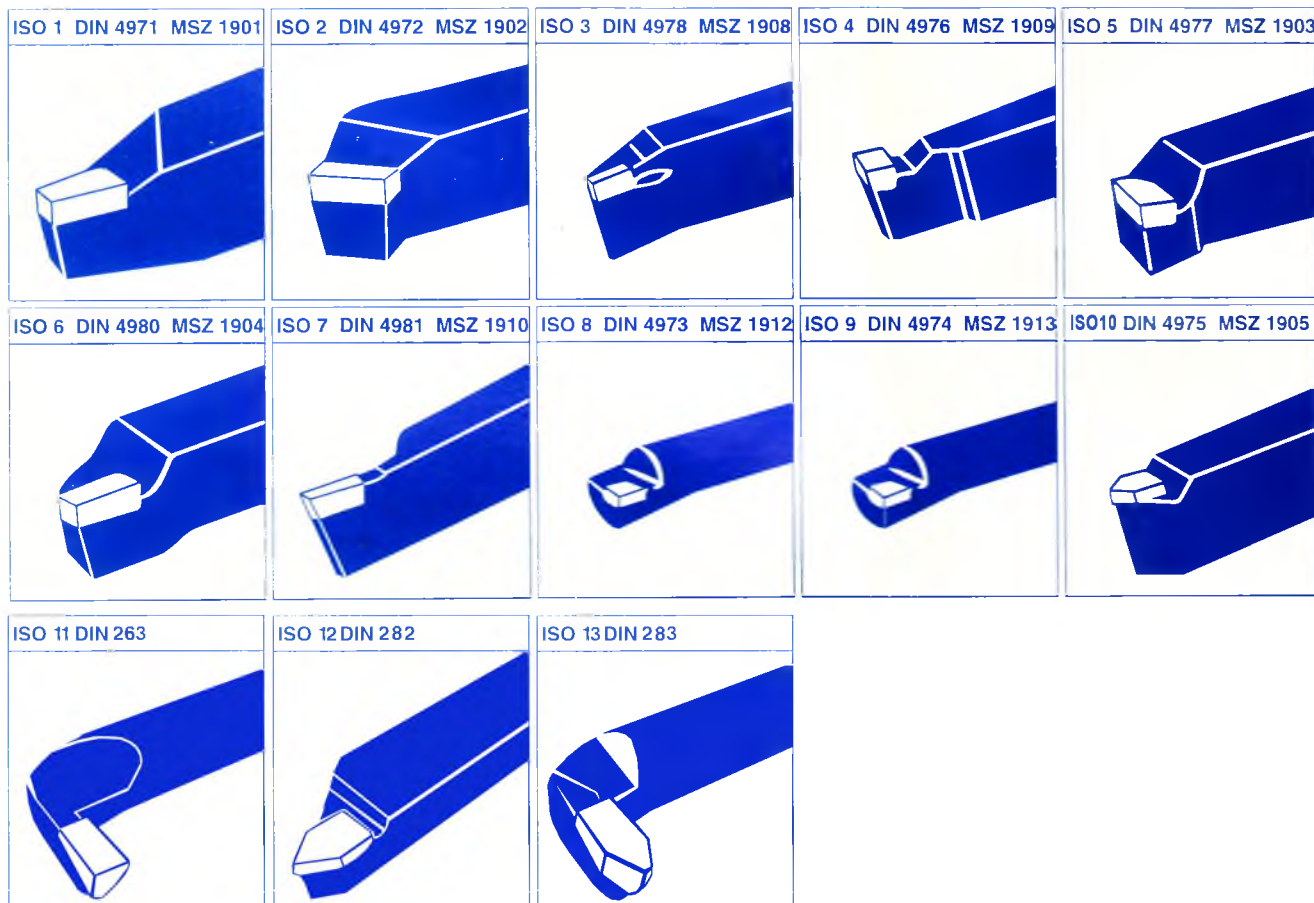
ESZTERGAKÉS KFT

Forrasztott keményfémlapkás forgácsolókések
Drehmeissel mit Hartmetallschneidplatten
Turning tools with brazed carbide tips

ISO forgácsolókések acélokhöz P10,
P30, ill. öntvényekhez
K10 és K20 keményfémlapkákkal

ISO Drehmeissel mit P10, P30,
(für Stahl), bzw. K10, K20
(für Grauguss) Hartmetallplatten

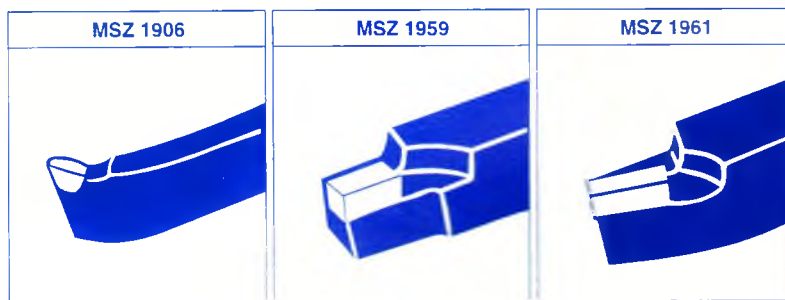
ISO Turning tools with P10,
P30, (for steel), K10, K20
(for cast iron) carbide tips



Forgácsolókések

Drehmeissel

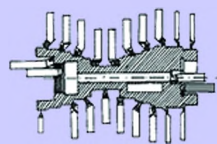
Turning tools



A forrasztott lapkás esztergakések más méretben illetve más
keményfém lapkával is rendelhetők.

Kérje ajánlatunkat!

Rövid szállítási határidő, megbízható minőség!



ESZTERGAKÉS KFT

Forrasztott keményfémlapkás forgácsolókések
Drehmeissel mit Hartmetallschneidplatten
Turning tools with brazed carbide tips

ESZTERGAKÉS JELÖLÉSE

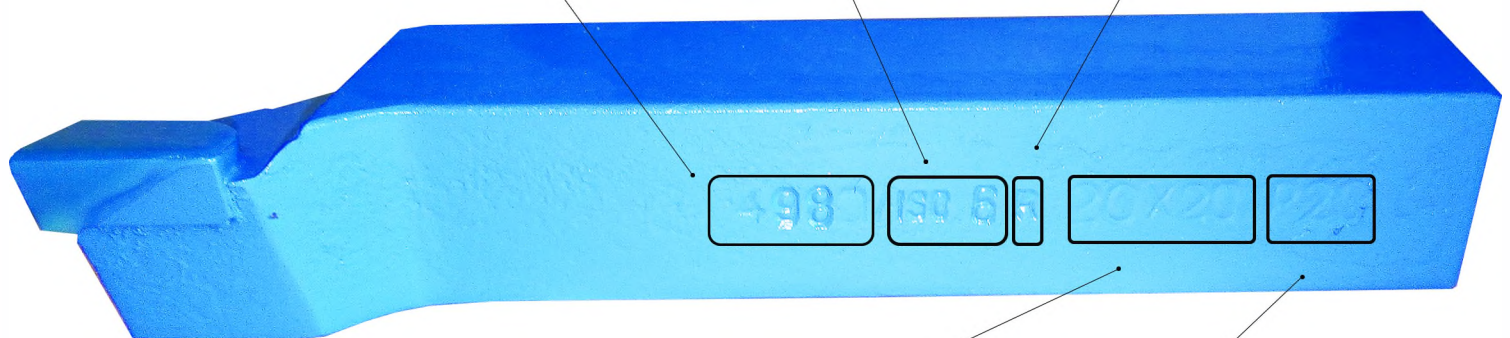
DIN SZÁM



TÍPUS



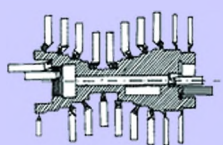
JOBBOS(R) /
BALOS(L) JELZÉS



MÉRET



MINŐSÉG



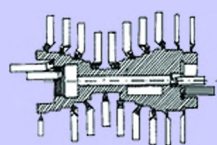
ESZTERGAKÉS KFT

Forrasztott keményfémlapkás forgácsolókések
Drehmeissel mit Hartmetallschneidplatten
Turning tools with brazed carbide tips

Segédtablázat

Az esztergakéseket P10,P30 keményfémlapkákkal (acélokhöz) ill. K10 és K20 keményfémlapkákkal (öntvényekhez) szállítjuk.
Die drehmeissel werden mit P10, P30 Hartmetallen (für Stahl) bzw. mit K10 und K20 Hartmetallen (für Grauguss) geliefert.
The turning tools are available with P10, P30 carbide tips (for steel), with K10 and K20 carbide tips (for cast iron).

Anyag Werkstoff Material	Szilárdság, ill. keménység Festigkeit, bzw. Härte Solidity, resp. hard- ness (kp/mm ²)	Nagyolás - Schruppen - Rough-cutting				Simítás - Schlichten - Finishing			
		Keményfémtajta Hartmetallsorte Carbide grade		Előtolás Vorschub Feed (mm/ford.)	Forgácsoló- sebesség Schnittge- schwindig- keit Cutting speed (m/min)	Keményfémtajta Hartmetallsorte Carbide grade		Előtolás Vorschub Feed (mm/ford.)	Forgácsoló- sebesség Schnittge- schwindig- keit Cutting speed (m/min)
		ISO	ISG- Böhlerit			ISO	ISG- Böhlerit		
Ötvöztlen acél Unlegierter Stahl Unalloyed steel	<50	P30	SB30	0,6-1,0	90-120	P10	SB10	0,1-0,3	160-320
Ötvöztlen, ötvözött, nemesíthető acélok Unlegierte, legierte, Vergütungsstähle Unalloyed, alloyed temper-grade steels	50-70	P30	SB30	0,6-1,0	80-140	P10	SB10	0,1-0,3	150-240
	70-90	P30	SB30	0,6-1,0	70-110	P10	SB10	0,1-0,3	120-240
	90-110	P30	SB30	0,6-1,0	50-80	P10	SB10	0,1-0,3	85-135
	110-140	P30	SB30	0,6-1,2	25-45	P10	SB10	0,1-0,3	60-120
Rozsdamentes acél Rostfreier Stahl Stainless steel	60-70	M30	SB30	0,3-0,6	80-120	M10 K20	SB10 HB20	0,05-0,1 0,2-0,5	220-280 20-60
Szerszámacél Werkzeugstahl Tool steel	140-180	P30	SB 20-30	0,3-0,6	15-35	P10	SB10	0,1-0,3	30-50
Edzett acél Gehärteter Stahl Hardened steel	HRC 50 felett	K10	HB10	0,1-0,3	4-15	K10	HB10	0,05-0,2	6-20
Acélöntvény Stahlguss Steel casting	<50	P30	SB30	0,3-0,6	70-100	P10	SB10	0,1-0,3	110-140
	50-70	P30	SB30	0,3-0,6	50-80	P10	SB10	0,1-0,2	90-130
Szürkeöntvény Grauguss Grey cast	HB<200 HB>200	K20 K20	HB20 HB20	0,3-0,6 0,6-1,5	65-115 45- 70	K10	HB10	0,1-0,3	105-145
Ötvözött szürkeöntvény Legierter Grauguss Alloyed grey cast	HB250-450	K10	HB10	0,3-0,6	50-75	K10	HB10	0,1-0,3	70-105
Fekete temperöntvény Schwarzer Temperguss Blackheart Malleable cast iron	HB<200	K20	HB20	0,3-0,6	85-115	K10	HB10	0,1-0,3	105-145
Kéregöntvény Hartguss Hard casting	HB>500	K10	HB10	0,3-0,6	4-15	K10	HB10	0,1-0,3	8-25
Vörösréz Kupfer Copper	HB>110	M20	HB20	0,3-0,6	200-400	M10	HB10	0,1-0,3	300-500
Bronz Bronze Bronze	HB>110	M20	HB20	0,3-0,6	200-400	M10	HB10	0,1-0,3	300-500
Cinkötvözetek Zinklegierungen Zinc alloys	HB80-120	M20	HB20	0,3-0,6	150-250	M10	HB10	0,1-0,3	200-300
Alumínium Aluminium Aluminium		M20	HB20	0,3-0,6	350-500	M10	HB10	0,1-0,3	450-650



ESZTERGAKÉS KFT

Forrasztott keményfémlapkás forgácsolókések
Drehmeissel mit Hartmetallschneidplatten
Turning tools with brazed carbide tips

ESZTERGAKÉS KFT.

4327 Pócspetri

Rákóczi u. 010/2. hrsz.

TEL/FAX: (42) 385-589

EMAIL: info@esztergakeskft.hu
rendeles@esztergakeskft.hu

Orosz Sándor

+36 30 352 7377

orosz.sandor@esztergakeskft.hu

Orosz Csaba

+36 30 236 9801

orosz.csaba@esztergakeskft.hu



facebook.com/esztergakes



www.esztergakeskft.hu



Nyomtatási hibákért felelősséget nem vállalunk!

